

PRASPAN® UP-C301 CP

Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующий цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах полиэфирных покрытий пола PRASPAN®.
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Для помещений с химически агрессивной средой средней агрессивности: химических лабораторий, цехов производства химической продукции и т.д.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (нагрузкам, к интенсивному движению транспорта).
- Высокая химическая стойкость (см. приложение).
- Хорошая растекаемость, обеспечивающая ровную поверхность покрытия.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав PRASPAN® UP-C301 CP упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта PRASPAN® UP-C301 CP входит:

- компонент А (покровный состав) - 25,0 кг (железная банка);
- компонент В (отвердитель) - 0,5 кг (пластиковая бутылка);
- пигментная паста - 0,5 кг.

Масса комплекта: 26,0 кг.

Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений от светло- до темно-коричневого цвета. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его

свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдерживать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до следующего применения запрещается!

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® UP-C301 CP применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава системы PRASPAN® UP-P100. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочный состав PRASPAN® UP-P100. Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также открытых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпатлевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Перед началом работ следует полностью удалить подобного рода загрязнения. При этом грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это

PRASPAN® UP-C301 CP

Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующий цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

предусмотрено при планировании устройства покрытий (расход и фракции песка определяется конструкцией пола).

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не выше 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы»;
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около +25°C;
- необходимо тщательно соблюдать межслойный интервал, указанный в таблице технических характеристик. При превышении межслойного интервала следует произвести механическую обработку поверхности с повторным грунтованием.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности. В связи с вышесказанным, допускается дозировка отвердителя для материала PRASPAN® UP-C301 CP при различных температурах. Мы рекомендуем добавлять 2% отвердителя (по массе) или 500 г на ведро.

Приготовление материала

Покровное покрытие PRASPAN® UP-C301 CP состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (базовый состав);
- компонент В (отвердитель);
- пигментная паста.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов указано в инструкции и любое изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с компонентом А (покровный состав). Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
 2. Перелить пигмент в емкость с компонентом А. Перемешать с помощью миксера в течение 2 минут.
 3. Добавить компонент В (отвердитель) в емкость перемешанным с компонентом А и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.
- Отвердитель поставляется в специальных емкостях с нанесенной разметкой. Дозировка

PRASPAN® UP-C301 CP

Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

отвердителя должна производиться по указанной разметке. В случае если разметка стерлась или отсутствует, следует связаться с представителем производителя для замены отвердителя.

Протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается, и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. При температурах материала и основания около 15°C время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® UP-C301 CP выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель и ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать, исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,0 кг на 1 м². Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, т.к. вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причи-

ной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо проклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять с специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

Условия эксплуатации материала

Для увеличения срока службы покровного состава PRASPAN® UP-C301 CP в процессе эксплуатации важно соблюдать температурный режим от 0°C до +50°C, допустимо снижение температуры до -10°C, но без резких перепадов температур.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).

PRASPAN® UP-C301 CP

Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® UP-C301 CP осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

PRASPAN® UP-C301 CP

Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1500 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	4000 мПа*с
Расход материала на 1 м ²	2,0 кг
Время полимеризации при t 20°C:	
• пешеходная нагрузки	6 часов
• легкие транспортные нагрузки	24 часа
• полные транспортные нагрузки	3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности:	
• минимум	через 24 часа
• максимум	через 2 суток
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	40 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	10 минут
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	85 усл.ед.
Истираемость по Таберу* не более	30 мг на 1000 циклов
Прочность на сжатие через 7 суток	мин. 93,7 МПа
Прочность на растяжение через 7 суток	мин. 28,6 МПа
Внешний вид покрытия	матовый
Искрообразование	не искрит

*испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г.

Химическая устойчивость

Вода		стойк
ГСМ		стойк
Кислоты с неокисляющим анионом	Серная кислота (раствор): • 15% • 92%	стойк отн.стойк*
Кислоты с окисляющим анионом	Азотная кислота (раствор): • 7% • 58%	стойк отн.стойк*
Разбавленные щелочи (15%)		отн.стойк*
Гидрохинон		стойк
Стирол		стойк
Бром.Орг.соединения		стойк
Раствор щелочи (15%)		отн.стойк
Ортофосфорная кислота (20%)		стойк
HF (1%)		стойк
Этиловый спирт разл.конц.		стойк
Ацетон		отн.стойк*

*возможно появление небольших следов на поверхности. Уменьшения прочностных характеристик не происходит